

Bruksanvisning



Tillverkardeklaration, bilaga IIB

I enlighet med EG:s Maskindirektiv (MD) 98/37/EG, Lågspänningsdirektiv (LVD) 2006/95/EG och EMC-direktiv 2004/108/EG.

Maskintyp	Luftvärmväxlare försedda med direktdrivna fläktar.	
Produkttyp	Fläktförångare	Antarctic, EVFI, EVDL, DDX
	Luftkylda kondensorer	CPS, CPM, DCP
	Fläktluftkylare	Antarctic, CBFI, CBDL, DDB
	Kylmedelkylare	XPS, XPM, XP, DXP

är utvecklade och konstruerade i överensstämmelse med MD 98/37/EG, LVD 2006/95/EG och EMC direktiv 2004/108/EG under ansvar av:


Firma Asarums Industri AB
Södra Industrivägen 2-4
374 50 ASARUM

Harmoniserade standarder

SS-EN ISO 12100-1:2003	SS-EN 61000-6-1
SS-EN ISO 12100-2:2003	SS-EN 61000-6-2
SS-EN ISO 13857:2008	SS-EN 61000-6-3
SS-SS-EN 60204-1:2006	SS-EN 61000-6-4
SS-EN ISO 4871	

Produkten får inte tas i drift förrän maskinen, anläggningen i vilken den skall byggas in eller bli en del av, är i överensstämmelse med Maskindirektiv 98/37/EG. Iakttagande av EMC-direktiv 2004/108/EG gäller för denna produkt bara om den är direkt ansluten till elnätet. Integreras denna produkt i en anläggning eller kompletteras och drivs med andra komponenter (t.ex. regleringar, styrutrustningar) så är drifttagaren av anläggningen ansvarig för iakttagande av EMC-direktiv 2004/108/EG.

Datum : 2008-12-04


.....

Utfärdare: Tord Engberg

Befattning: Utvecklingschef

INDEX

P

Översiktlig beskrivning	4
Mottagning och montage	5
Beteckningssystem	6
Installation	7
Förebyggande underhåll	10

Översiktlig beskrivning

Allmän beskrivning

Produkten är lämpad för kylrum i industriella anläggningar.

Konstruktionen är tillverkad för takmontage, där produkten kan monteras dikt mot taket, vilket minskar risken för nedsmutsning av produktens ovansida.

Kylaren och förångaren är försedda med axialfläktar.

Höljet är som standard utfört i aluminiumplåt.

Elvärmestavar och droppskålsslingor är 1-fas 230V.

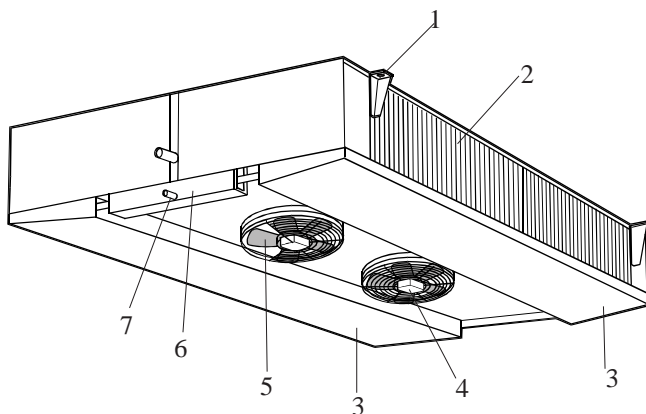
Viktigt!

Undvik onödigt öppethållande av dörrar till kylvanheten.

Varm luft som strömmar in i utrymmet orsakar isbildning på kylelementen.

Fri luftcirkulation inom kylutrymmet är nödvändig för att uppnå högsta kyleffekt.

Batteriets lamellytor skall vara rena från beläggningar och is.



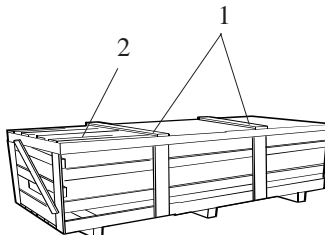
Pos	Benämning	Pos	Benämning	Pos	Benämning
1	Konsol	4	Kopplingsbox	7	Kondensanslutning
2	Kylelement	5	Axialfläkt		
3	Droppskål	6	Samlingskål		

Mottagning och montage

Innan produkten lämnade fabriken genomgick den en grundlig kvalitets – och funktionskontroll. Skulle trots detta produkten vara behäftad med något fel eller om transportskada uppstått, skall försäljningsstället omgående kontaktas.

Montering

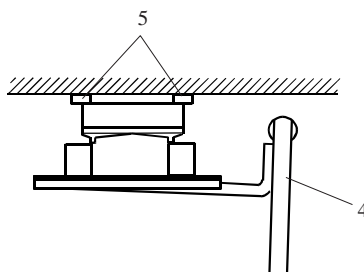
1. Transportera in produkten till avsett utrymme innan spännbanden borttages.
2. Klipp av spännbanden (1) och lyft av locket (2) på emballaget.



3. Lyft upp produkten på medlevererad pall med avsedd lyftanordning. (4)

4. Skruva fast produkten i de fabriksmonterade konsolerna (5).

Sänk därefter ned lastpallen (emballaget) med lyftanordningen (4).



Beteckningssystem

CBDL
EVDL

7

5

A1

6

E1

X

Tillval utöver standard

E1 = Elavfrosth. kyl 1/230 V

Antal slingor

A1 = 1400 rpm 3/400 V

A2 = 1150 rpm 3/400 V

B1 = 900 rpm 3/400 V

B2 = 700 rpm 3/400 V

Lamelledelning 5/8 mm

Storlek

Fläktluftkylare/Fläktförångare

Installation

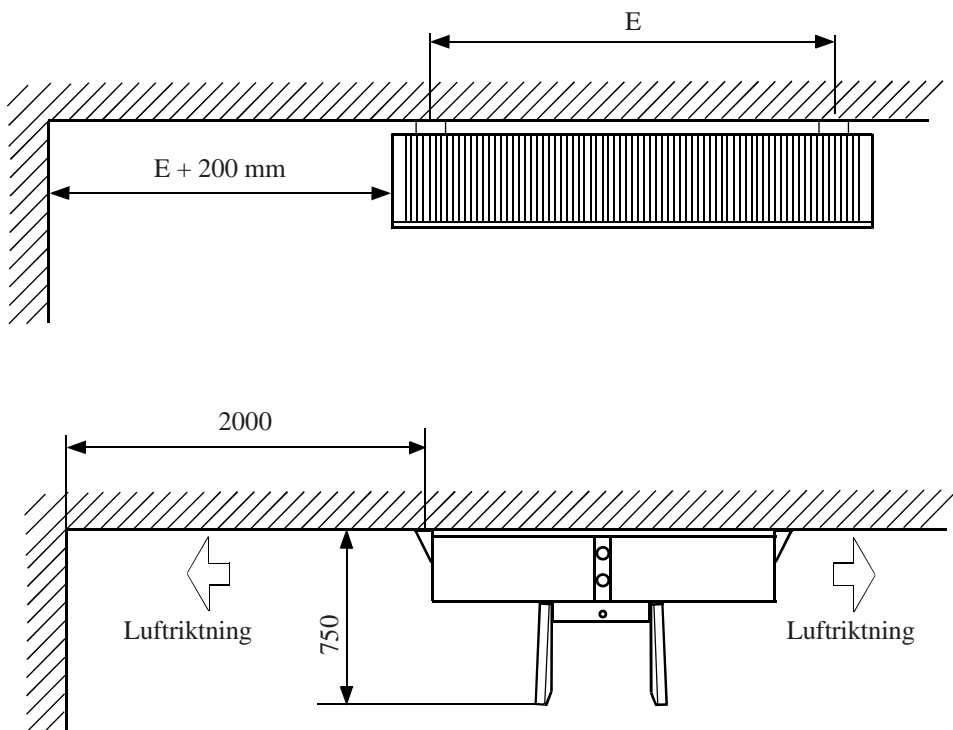
Nedanstående installationsanvisningar skall läsas tillsammans med den tekniska broschyren.

Placering av fläktluftkylare och förångare

Det är mycket viktigt att produkten placeras enligt minimimåtten på nedanstående figur. Detta beroende på luftcirkulationen och serviceavstånd.

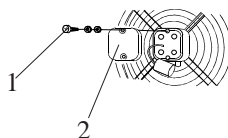
Observera!

Glöm inte att avlägsna **skyddsplasten** på produkten innan igångkörning.



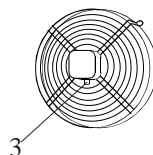
Installation

Installation får endast utföras enligt nationella normer av **behörig personal**.



Inkoppling av fläkt

CBDL/EVDL anslutes enligt nedan:
Lossa skruvarna (1) med skruvmejsel och tag bort locket (2). Kabel ansluts genom förskruvning (3) på kåpans undersida.
Anslut enligt elschema som finns i locket.



Inställning motorskydd

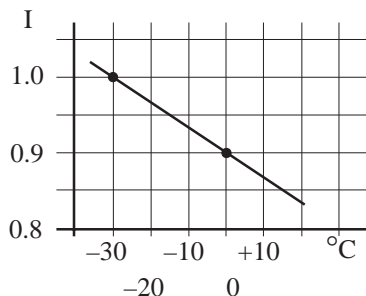
Diagrammet visar inställning av motorskydd vid olika rumstemperaturer.

Motormärkdata enligt produktskylt vid -30°C .

T_{ex} vid rumstemperaturen 0°C .

Motorskyddsinställningen =

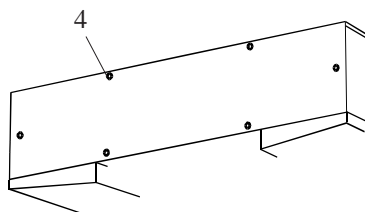
$0,9 \times I$ märkdata.



Anslutning av elvärme

CBDL/EVDL har snabbblås (4) på luckan.

För in kabeln i överkant på långsidan och anslut elvärmerna till elboxen.

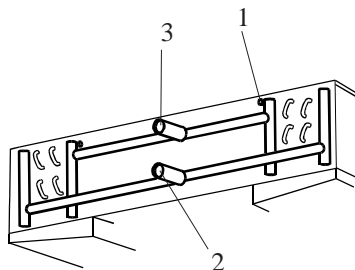


Installation

Rörinstallation av CBDL

Produkten skall fyllas med den mängd och typ av köldbärarvätska som angivits av installatören.

Anslutningsrören sitter på ena kortsidan.
Öppning av lucka sker enligt figur (sid 8).
Luftningsnippel är placerad på samlingsrörets högpunkt (1).



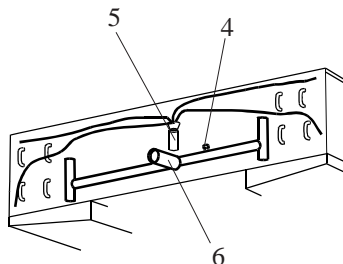
Inkommande ledning inkopplas på rör (2).
Returledning kopplas på rör (3).
Se till att ansluta dräneringsledningen till samlings-skålen innan luftning av systemet sker.

Rörinstallation av EVDL

Produkten skall fyllas med den mängd och typ av köldmedium som angivits av installatören.

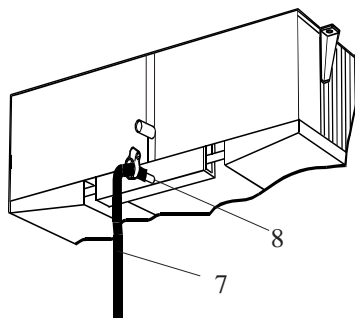
Öppning av lucka sker enligt figur (sid 8).

Expansionsventil inkopplas på rör (5).
Suggasledning kopplas på rör (6).
Tryckuttag (4) för avläsning av förångningstryck.



Anslutning droppskål

Anslutning av kondensledning (7) till samlings-skålen (8) föres på anslutningen och fastsätts med slangklämma.



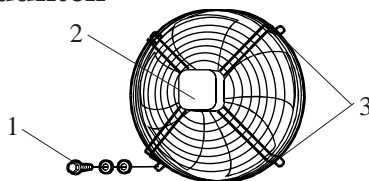
Förebyggande underhåll av produkten

Varning! Se till att strömmen är bruten

Byte av fläkt

Koppla loss elanslutningen i kopplingsboxen på fläkten.

Lossa bultarna (1) (4 st) inkl brickor och tag loss fläkten (2).



Montage av fläkt

Sätt i skruvarna löst inklusive brickorna i samtliga hål (3). Skruva sedan dit skruvarna och skruva fast dessa. Observera, att det sitter en solfjäderbricka mellan skruvskalle och fläktgaller.

Stillestånd

Vid längre driftuppehåll skall fläktarna köras minst en gång per månad. Fläktarna körs till motorn uppnått arbetstemperatur – cirka 15 minuter.

El – avfrostning av CBDL och EVDL

Elvärmestavar och droppskålslingor är 1 – fas 230 V och kopplade till kopplingsbox på kylarens gavelsida enligt separat kopplingsschema. Elstavarna är tillverkade i rostfritt material SS 2333.

Byte av droppskålsvärme

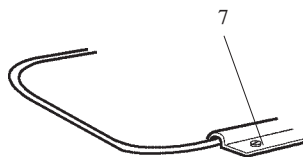
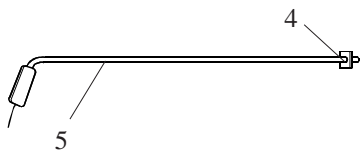
Koppla loss elkablarna från elboxen. Lossa sedan låsblecken (7) som håller värmeslingan. Montera värmeslingan i omvänd ordning.

Byte av el – värmestav

Koppla loss el – kablarna från elboxen. Lossa sedan låsbrickan (4) och dra ut värmestaven (5). Montera värmestaven i omvänd ordning.

Byte av samlingsskålsvärmare

Koppla bort elkablarna från elboxen. Lossa skruvarna till aluminiumplåten som håller värmeslingan. Montera värmeslingan i omvänd ordning.

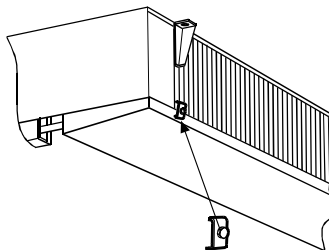


Förebyggande underhåll

Varning! Se till att strömmen är bruten

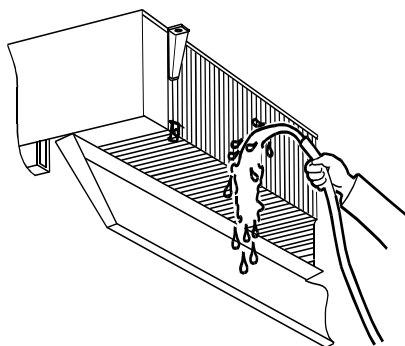
Rengöring av kylbatteri

1. Lossa bultarna (M6) i bygellåset. och drag ut byglarna, samt sänk ned droppskålen.
2. Sänk därefter ned droppplåten som har gångjärn i framsidan.
3. Rengör därefter droppskål, dropplåt och kylbatteri med vatten och miljövänligt rengöringsmedel som inte korröder aluminium och koppar. Kontrollera att avloppet inte är igensatt. Skölj och låt torka.



Montage av droppskål och dropplåt.

1. Fäll upp droppskålen och för in bygglåsen i skåran och skruva fast dessa.



Försiktighet!

Använd alltid skyddshandskar vid rengöring eller vid kontakt med batterier.

Fläktluftkylare Typ CBDL
Fläktförångare Typ EVDL



2009-02-10

Asarums Industri AB
Södra Industrivägen 2 – 4
SE – 374 50 Asarum
Sweden

Tel: +46 454 334 00
Fax: +46 454 320 295